

Rev1.00 / 04.07.2008 / Mayr T.

Fab.-Nr.:	Serial No.:	170164
Kunde	Customer	MANN + HUMMEL
Maschinenbezeichnung	Machine designation	DUO 5550H/500W/800 2F
Auftragsnummer	Order number	10061/013

Schließereinheit	Clamping unit		
Schließkraft	Clamping force	kN	8000
Öffnungskraft (mit Druckkissen)	Opening force (with pressure pad)	kN	620
Öffnungskraft	Opening force	kN	393
Öffnungsweg	Opening stroke	mm	1600
Werkzeugeinbauhöhe min.	Mold height min.	mm	500
Werkzeugeinbauhöhe max.	Mold height max.	mm	1100
Plattenabstand max.	Daylight max.	mm	2100
Aufspannplattengröße hor. x vert.	Platen size hor. x vert.	mm	1550 x 1520
lichter Holmabstand hor. x vert.	distance between tiebars hor. x vert.	mm	1170 x 1000
Holmdurchmesser	Tie bar diameter	mm	195
Werkzeuggewicht max. 8)	Mold weight max. 8)	kg	13000
Auswerferweg	Ejector stroke	mm	300
Auswerferkraft	Ejector force	kN	180
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	Dry operation (Euromap 6) time	sec	3,4
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	Dry operation (Euromap 6) stroke	mm	800

Spritzeinheit 1	Injection unit 1		
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	90
Dosierweg	Screw stroke	mm	430
Max. Hubvolumen	Injection capacity	cm ³	2740
Schneckenrehzahl max	Screw speed max	r/min	148
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D ratio (3-zone screw)	L/D	22
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	Recovery rate (3-zone screw) 3)	g/sec	85
Einspritzstrom	Injection rate	cm ³ /s	560
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	Injection rate with increased injection pressure	cm ³ /s	495
Spez. Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1910
Spez. Spritzdruck erhöht	Specific injection pressure increased	bar	2180
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	950
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	kN	150
Heizleistung Standard 7)	Heating capacity standard 7)	kW	61,8
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)	Number of the heating zones incl. nozzle 7)		8
Pumpenantriebsleistung	Rated drive power	kW	110
Ölfüllung	Oil reservoir capacity	l	1000

Gewicht	Weight		
Netto Schließ-/Spritzeinheit	Net clamping/injection unit	to	31,5 / 11

3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16=5 cm³/10 min) mit PE-Schnecke nach ETR 10100

5) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) nach ETR 10100

6) Theoretische Werte

7) Für Standardschneckenlänge

8) davon 2/3 auf der beweglichen Platte

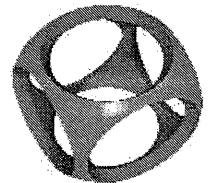
3) Values for HDPE (MVR 190/2.16=5 cm³/10 min) with PE screw according to ETR 10100

5) Values for HDPE(MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) according to ETR 10100

6) Theoretical values

7) For standard screw length

8) of which max. 2/3 on the moving platen



TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA



Rev1.00 / 04.07.2008 / Mayr T.

Fab.-Nr.:	Serial No.:	170164
Kunde	Customer	MANN + HUMMEL
Maschinenbezeichnung	Machine designation	DUO 5550H/500W/800 2F
Auftragsnummer	Order number	10061/013

Spritzeinheit 2	Injection unit 2		
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	45
Dosierweg	Screw stroke	mm	200
Max. Hubvolumen	Injection capacity	cm ³	320
Schneckendrehzahl max	Screw speed max	r/min	320
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D ratio (3-zone screw)	L/D	20
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	Recovery rate (3-zone screw) 3)	g/sec	34
L/D Schneckenlänge (Barriere)	L/D screw length (Barrier)	L/D	22
Plastifizierleistung (Barriere) 5)	Plasticizing capacity (Barrier) 5)	g/sec	0
Einspritzstrom	Injection rate	cm ³ /s	251
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	Injection rate with increased injection pressure	cm ³ /s	162
Spez. Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1050
Spez. Spritzdruck erhöht	Specific injection pressure increased	bar	1600
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	50
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	kN	24
Heizleistung Standard 7)	Heating capacity standard 7)	kW	10
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)	Number of the heating zones incl. nozzle 7)		6