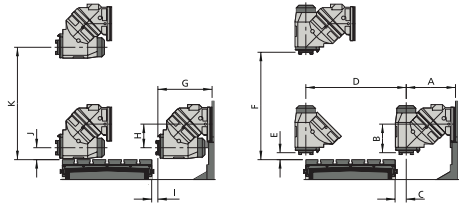


SPINDLE TRAVEL MEASURES VERFAHRSWEGE DER FRÄSKÖPFE DÉVELOPPÉS DES COURSES DES BROCHES



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
486,5	256	100	1000	62,5	1062,5 1562,5	531	211,5	55,5	107	1107 1607

* Optional / Optional / Optionnel

		G MASTER 21	G MASTER 31	G MASTER 41
Table surface / Aufspannfläche Surface de la table	mm	2.100 x 900	3.100 x 900	4.100 x 900
T slots / Anzahl und Breite der T-Nuten Nombre et largeur de rainures en T	mm	5 x 22 x 160		
Longitudinal traverse = X Längsverfahrenweg = X Course longitudinal = X	mm	2.000	3.000	4.000
Cross traverse = Y / Querverfahrenweg = Y Course transversal = Y	mm	1.000		
Vertical traverse = Z / Vertikalverfahrenweg = Z Course vertical = Z	mm	1.000 - 1.500		
Max. Weight on the table Max. Tischbelastung Poids admissible sur la table	Kg	5.000	6.000	7.000
Spindle taper / Spindelkegel Cône de la broche		50 DIN 69871/A		
Drawbar / Anzugsbolzen Tirette		DIN 69872/A		
Speed range / Drehzahlbereich Gamme de vitesses	min ⁻¹	3.000		
Main motor power Motorleistung der Hauptspindel Puissance moteur principal	kW	22		
Constant torque at 40-550 rpm speed Kons. Drehmoment bei einer Geschwindigkeit von 40-550 rpm Couple constant à vitesse 40-550 rpm	Nm	382		
Rapid feed / Eilgang Avance rapide	mm/min	20.000		
Positioning-repeatability accuracy Positionier und Wiederholgenauigkeit Précision de positionnement-répétitivité	mm	0,015 / 0,008		
Machine net weight Nettogewicht der Maschine Poids net de la machine	Kg	14.000	17.000	20.000

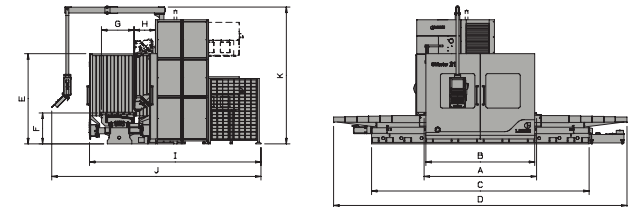
* Optional / Optional / Optionnel



Recirculating linear roller guideways
on the 3 axes.

Linearführungen in allen 3 Achsen.
Glissières linéaires à roulement et
patins à rouleaux dans les 3 axes.

DIMENSIONS / ABMESSUNGEN / DIMENSIONS (mm.)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
G MASTER 21	2100	3000	4000	6090	1985 2485	850	900	590	4728	5770	3270 3770
G MASTER 31	3100	3000	6000	8090	1985 2485	850	900	590	4728	5770	3270 3770
G MASTER 41	4100	3000	8000	10090	1985 2485	850	900	590	4728	5770	3270 3770

* Optional / Optional / Optionnel

